



Die Lugaia AG erweitert ihre Präsenz in Europa und eröffnet eine Niederlassung in Deutschland am Standort Ingolstadt. Das positive Wachstum in den vergangenen Jahren sowie die steigende Nachfrage nach flexiblen Containment Lösungen bedingt eine Unterstützung im deutschsprachigen Raum.

Lugaia Containment Solutions plant, entwickelt und produziert Verpackungs- und Transferlösungen für die Life-Science-, Pharma- und Bio-Technologie.

Dabei kann der Kunde auf standardisierte Lösungen wie ContinuousLinerSysteme CLS, Transferbags, SafeSeal und SafePorts zurückgreifen. Individuelle, auf die Anforderungen von Kunden und Branchen zugeschnittene Containment Lösungen und flexible Isolator-Produkte komplettieren das klassische Produktportfolio von Lugaia.

Für Anlagenbauer und Endkunden sind heute staubfreie Prozessanlagen erforderlich, die durch die Systeme und Services von Lugaia gewährleistet werden.

Die Geschäftsleitung der Lugaia Deutschland GmbH übernimmt Herr Thomas Weingartner. Seit 2001 ist Herr Weingartner in leitenden Vertriebspositionen auf dem Gebiet der Schüttguttechnologie tätig. Dabei erlernte er ein fundiertes Containment-Wissen.

Die Eröffnung der Niederlassung ermöglicht Ihnen schneller auf die Unterstützung und das Wissen der **Lugaia Containment Solutions** zuzugreifen.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe!

Lugaia Deutschland GmbH
Marie-Curie-Straße 6
D-85055 Ingolstadt

Herr Thomas Weingartner
Tel: +49(0)841/9014-290
Fax: +49(0)841/9014-299
Mobil: +49(0)175-6290332
Mail: thomas.weingartner@lugaia.ch