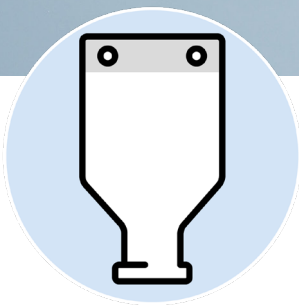




Home of Containment Solutions



TransferBag Systeme

Flexible Single-Use Lösungen für sicheren Pulvertransfer bis OEB 5

LUGAIA

Containment Solutions



High Containment TransferBag Systeme

Übersicht Produktportfolio

Flexible Transferlösungen für High Containment Anwendungen

Sichere und effiziente Transferprozesse sind entscheidend bei Handling **hochpotenter Produkte**. Lugaia bietet **flexible Single-Use TransferBag Lösungen** für **sicheres Pulverhandling, zuverlässiges Containment** und eine einfache Integration in pharmazeutische und chemische Produktionsprozesse.

Von Standard TransferBags bis zu den SafePort Systemen kombinieren unsere Lösungen **hohe Sicherheit, einfache Handhabung, reduzierten Reinigungsaufwand, Beschleunigung von Produktwechseln** und **maximale Flexibilität** für moderne **GMP-Umgebungen**.

Standard TransferBag

- **Anwendung:** Pulvertransfer von Kleinmengen in Pharma- und Biotech Prozessen
- **Produktvolumen:** Kleinmengen / kundenspezifisch
- **OEB Level:** Low and Medium Containment
- **Hauptvorteil:** Kundenspezifisches Design mit verschiedenen Anschluss- und Konfigurationsmöglichkeiten



SafePort Evo

- **Anwendung:** Pulvertransfer mit kontinuierlichem Andocken für hochaktive Produkte
- **Produktvolumen:** Kleinmengen bis 40l
- **OEB Level:** OEB 5
- **Hauptvorteil:** Nahtloser Produktfluss ohne Produktverlust und hohe Prozesssicherheit

SafePort

- **Anwendung:** Geschlossener Pulvertransfer mit DN 150-Schnittstelle für grössere Prozessanschlüsse
- **Produktvolumen:** Kleinmengen bis 40l / Grössere Gebinde bis 180l
- **OEB Level:** OEB 5
- **Hauptvorteil:** Grössere Prozessfläche für einen effizienten Transfer grösserer Produktmengen



SafeStick Verschluss System

SafeStick und Sicherungsklemmen

SafeStick - genial einfach verschliessen

Der SafeStick ermöglicht ein kostengünstiges, schnelles und sicheres Verschliessen von TransferBags aller Art und Grösse ohne zusätzliches Werkzeug.

Die Vorteile des SafeSticks

- Komplette aus PE gefertigt
- Garantiert dicht durch spezielles Omega-Profil
- In unterschiedlichen Längen erhältlich
- Für alle TransferBags mehrfach verwendbar
- Einfaches Handling
- Hohe Arbeitssicherheit



*SafeStick geschlossen
mit Sicherungsklemmen*



Montage von SafeStick und Sicherungsklemmen



Den SafeStick am Transfer-Bag anbringen.



Den runden Stab in das Omega-Profil drücken.



Die Sicherungsklemme am SafeStick anbringen.



Die Sicherungsklemme schliessen.

Demontage von SafeStick und Sicherungsklemmen



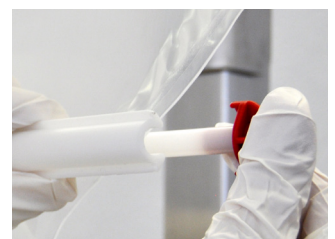
Ausgangssituation für die Demontage.



Arretierung lösen und die Sicherungsklemme öffnen.



Die Sicherungsklemme durch leichtes Drehen öffnen.



Den runden Stab aus dem Omega-Profil drücken.

Standard TransferBag System

Produkttransfer von Kleinmengen



TriClamp Verschluss-/Anschlussmöglichkeiten

- TriClamp 4"
- TriClamp 6"
- DN100
- DN150
- Zugehörige Blinddeckel (Staubschutzdeckel)



Vorteile des TransferBags

- Pulvertransfer von Kleinmengen
- Flexible Anschlussmöglichkeiten
- Kundenspezifische Folien und Designs
- GMP-konforme Fertigung in ISO 5, 7 und 8
- Keine Reinigungsvalidierung
- Kürzere Changeover-Zeiten
- Hohe Prozessflexibilität

Kundenvorteile

- Einfache Integration
- Schnelle Inbetriebnahme
- Minimale Produktverluste
- Ergonomische Bedienung
- Maximale Produktausbeute

Typische Anwendungen

- Media & Buffer
- Powder Charging
- Dispensing
- API Transfer
- HPAPI

Diverse Konfigurationsmöglichkeiten



Mit integriertem Spülschlauch und Kupplung



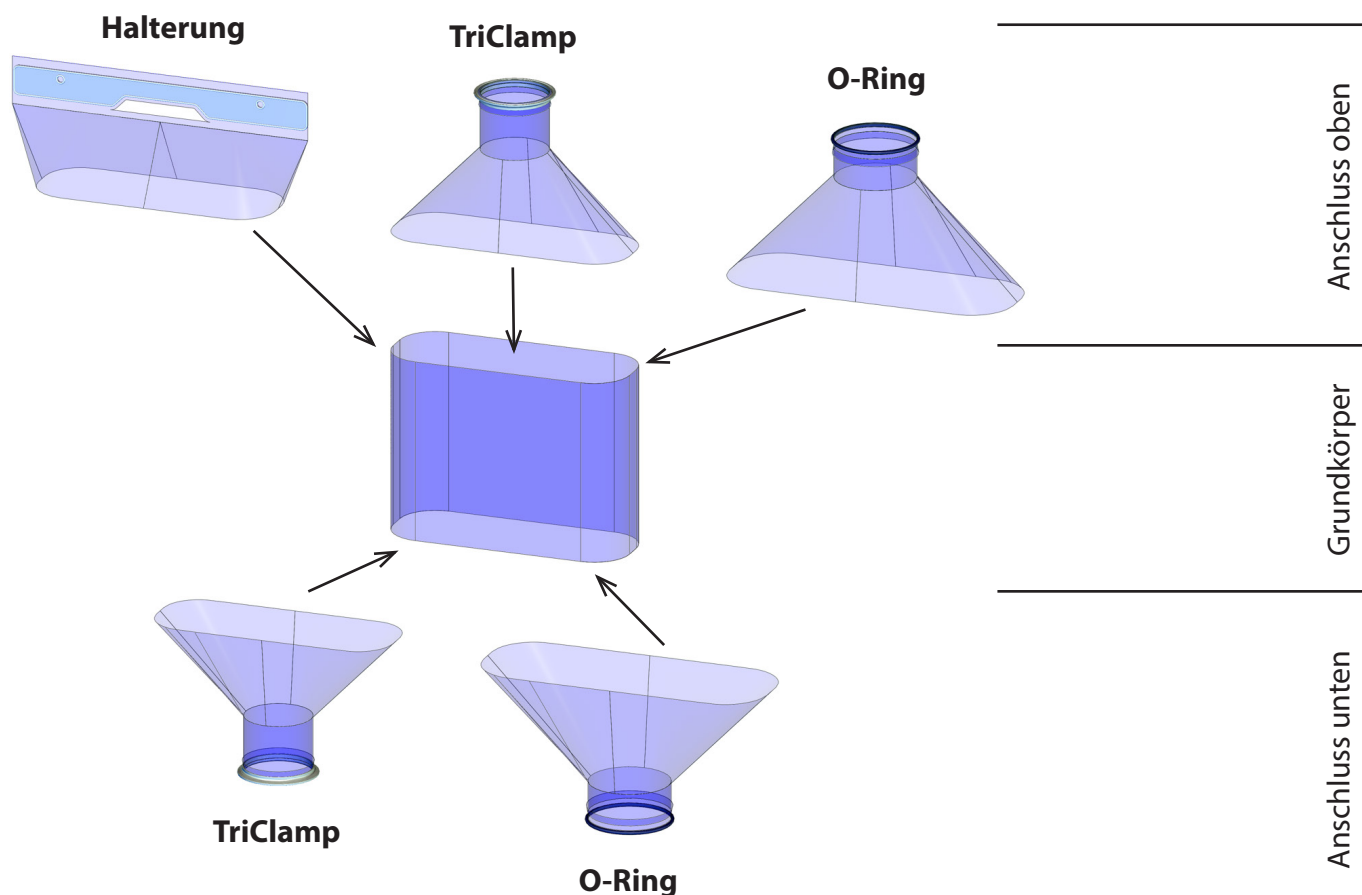
Mit integriertem O-Ring



Mit Produkttrichter und Spezialanschlüssen für Glasstutzen

Standard TransferBag System

Konfigurationsmöglichkeiten



Anschlussmöglichkeiten können je nach Anforderungen individuell selber zusammengestellt werden.

Volumen-Inhalt	Beutel-Breite	Beutel-Länge	TriClamp-Anschluss
5	400	400	4" / 6" / DN100 / DN150
10	400	700	4" / 6" / DN100 / DN150
15	400	1100	4" / 6" / DN100 / DN150
20	500	1100	4" / 6" / DN100 / DN150
25	500	1400	4" / 6" / DN100 / DN150
30	700	1200	4" / 6" / DN100 / DN150
40	700	1600	4" / 6" / DN100 / DN150

Sondergrößen und Anschlüsse auf Anfrage erhältlich. Massangaben sind Richtwerte und können kunden-spezifisch angepasst werden.

High Containment TransferBag Systeme

Systemvergleich

Welches OEB 5 Transfersystem passt zu Ihrem Prozess?

Kriterium	SafePort Evo	SafePort
Containment	OEB 5	OEB 5
Volumen	5-40 Liter	5-40 Liter sowie 180 Liter
Anwendung	Kleinere Produktvolumen	Grössere Produktvolumen
Dockingzyklen	unbegrenzt	begrenzte Anzahl (max. 20)
Bauweise	Konstante Systemhöhe	Turmbauweise („Tower Design“)
Öffnung	4" (6" Prozessfläche)	DN 150
Freier Durchmesser	Ohne Klappe	Ohne Klappe
Reinigung	integriert	optional
Folien	Sonderfolien auf Anfrage	Sonderfolien auf Anfrage
Wartung	Dichtungswechsel	wartungsfrei
Besonderheiten	Double Containment (OEB 6) intuitive Bedienung Positionsindikator	Dichtung im Anschlussring integriert



High Containment TransferBag Systeme

Anwendungen

Typische Anwendungen

Produkttransfer

- Powder Charging
- Reactor Charging
- Drum Filling
- Dispensing

Pharma

- HPAPI Handling
- API Manufacturing
- Tablettenproduktion

Weitere

- Sampling
- Buffer & Media Transfer
- Isolatoren

Verfügbare

Folienmaterialien:

- LDPE
- antistatisches LDPE
- leitfähige Folien
- kundenspezifische
Mehrschichtfolien

Erhältliche Standards:

- FDA-konform
- USP
- EP

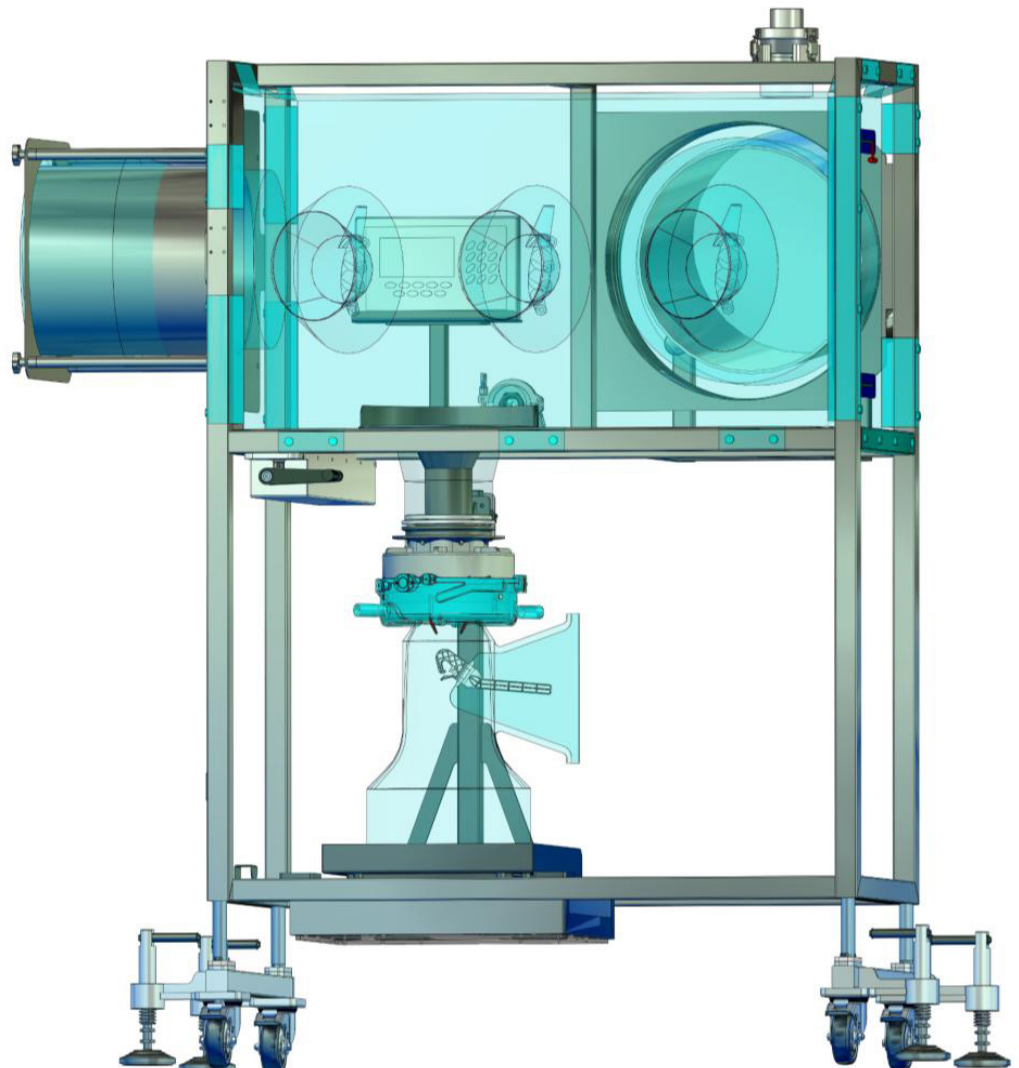
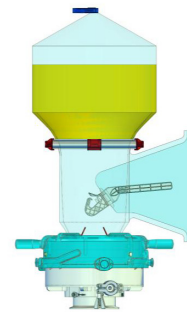
SafePort Evo im Abfüllprozess

SafePort TransferBag Systeme lassen sich flexibel in verschiedenste Containment-Prozesse integrieren, vom Pulvertransfer über das Sampling bis hin zur Isolatoranwendung.

Befüllung



Entleerung



Beispielprozess: Einschleusen – Dispensieren – Ausschleusen

High Containment TransferBag Systeme

SafePort Evo (patentiert)

Aufbau des SafePort Evo

Der Lugaia SafePort EVO kombiniert **geringen Investitionsaufwand mit hohem Containment** und **einfacher Handhabung**. Wenige Bedienungsschritte und der **integrierte Positionsindikator** ermöglichen einen intuitiven, sicheren und effizienten Produkttransfer.

Bestandteile

1. Anschlussring
2. Auszieher
3. Seiteneingriff
4. Grundkörper
5. SafeSick mit Sicherung
6. Bestückungshilfe
7. Dichtung EPDM / FKM
8. 4" TriClamp Schnittstelle
9. Staubschutzdeckel
10. Positionsanzeige
11. WIP-Anschluss für Sprühhing
12. SafePort Evo Anschlusskopf

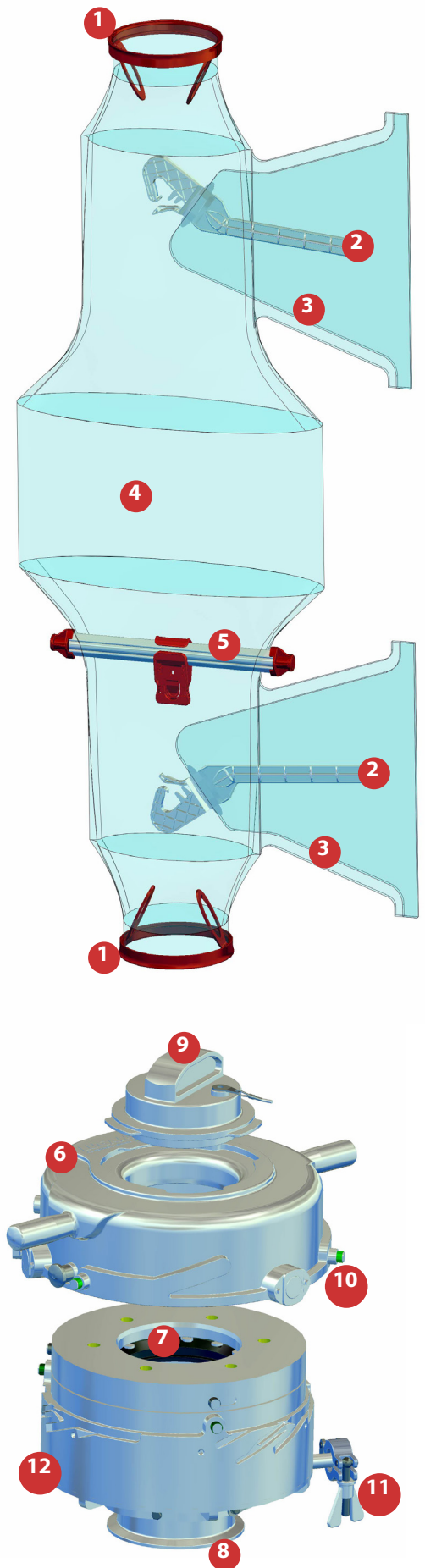
Standardgrößen

Volumen-Inhalt (l)	Beutel-Breite (mm)	Beutel-Länge (mm)
5	300	860
10	400	1000
20	700	1270
25	700	1310
40	700	1410

Anmerkung: Bis zu max. 20kg Produktgewicht.

Kundenvorteile

- unbegrenzte Dockingzyklen
- weniger Produktverluste
- keine Split Valve erforderlich
- geringere Investition
- schneller Produktwechsel



High Containment TransferBag Systeme

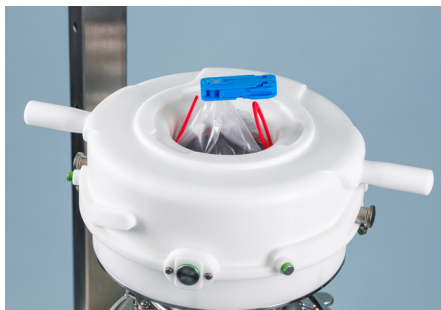
Funktionsweise SafePort Evo



Lieferumfang

1. SafePort Evo Anschlusskopf
2. Bestückungshilfe
3. Staubschutzdeckel
4. SafePort Evo TransferBag
5. Welco Klammer
6. SafeSeal DuoPro mit Crimp Grösse S

Prozess - Ausgangssituation



Anschlusskopf mit Reststück.



SafePort TransferBag in der Bestückungshilfe platzieren.



Bestückungshilfe mit Positionsindikator andocken.

Prozess - Wie es funktioniert (4 Schritte)



1. Anschliessen des Transfer-Bags mit einer Drehung bis PositionsIndikator grün.



2. Reststück herausziehen.



3. SafeStick öffnen. Bereit für den Produkttransfer.



4. Crimpen und Schneiden mit dem Lugaia SafeSeal System.

High Containment TransferBag Systeme

SafePort (patentiert)

Aufbau des SafePort

Der Lugaia SafePort wurde für den sicheren Transfer grösserer Produktmengen in High Containment Anwendungen entwickelt. Dank der standardisierten DN150-Schnittstelle lässt sich das System einfach in bestehende Anlagen integrieren und ermöglicht einen zuverlässigen Produkttransfer bis Containment-Level OEB 5 ($<1 \mu\text{g}/\text{m}^3$).

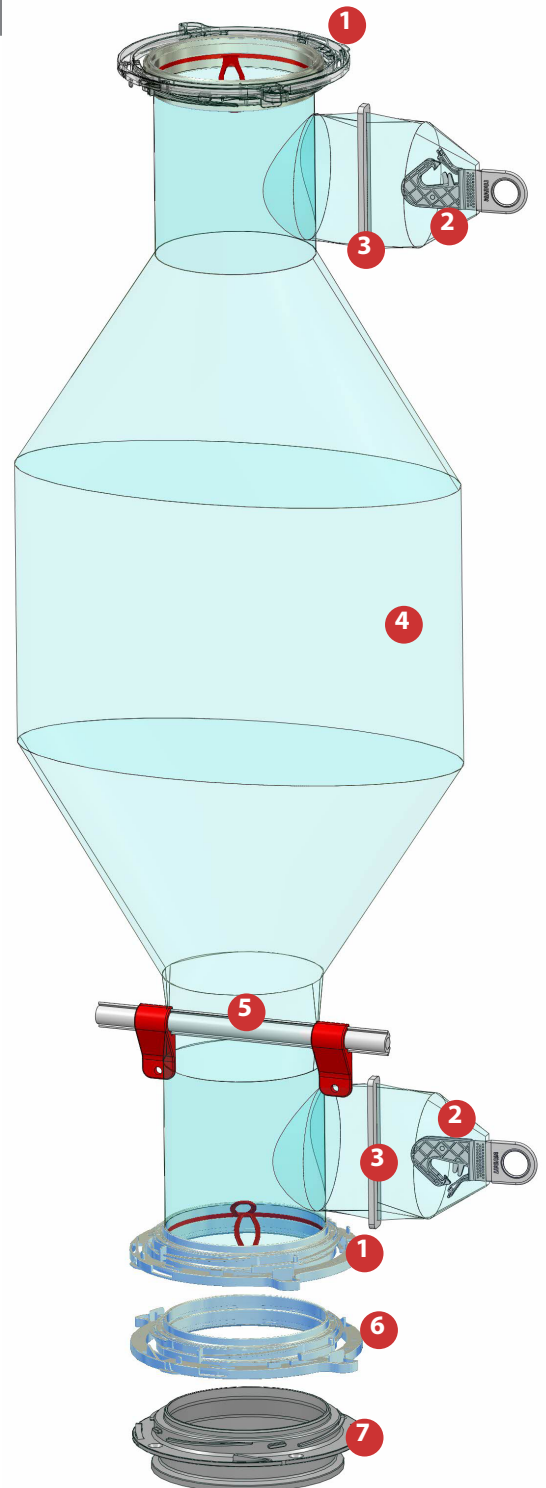
Bestandteile

1. SafePort Anschluss
2. Auszieher
3. Verschlussklammer Seiteneingriff
4. SafePort TransferBag
5. SafeStick mit Sicherungen
6. SafePort Initialflansch
7. SafePort Anschlusskopf

Standardgrößen

Volumen-Inhalt (l)	Beutel-Breite (mm)	Beutel-Länge (mm)
5	300	1100
25	500	1300
40	600	1500
180	850	1700

Sondergrößen auf Anfrage erhältlich.



QR-Code scannen
und Video anschauen

Kundenvorteile

- ideal für grosse Batchgrösse
- robuste Verbindung
- kompatibel mit DN 150
- optionales Reinigungssystem

High Containment TransferBag Systeme

Funktionsweise SafePort



Lieferumfang

1. SafePort TransferBag
2. SafeStick
3. Bestückungshilfe
4. SafePort Anschlusskopf
5. Staubschutzdeckel
6. SafePort Anschlusskopf mit integriertem CIP Anschluss (optional)
7. Initialflansch



SafePort TransferBag, Pulvertransfer bis OEB 5



Drumbag bis 180 Liter



SafePort Anschlusskopf mit integriertem Reinigungssystem für weniger Reinigungsaufwand



Schutzdeckel für SafePort System zum sicheren Verschliessen 11



Sie planen ein neues Containment-Projekt?
Kontaktieren Sie unsere Experten.

Lugaia AG
Containment Solutions

Industriezone Basper 31
CH-3942 Raron
+41 (0) 27 948 45 55
anfrage@lugaia.ch

Lugaia Deutschland GmbH
Containment Solutions

Westendstrasse 2
DE-85084 Reichertshofen
+49 (0) 8453 33 550-0
info@lugaia.de

Lugaia USA, LLC
Containment Solutions

USA-Ponte Vedra Beach
+1 904 401 0003
info@lugaia.com

lugaia.com

Warum Lugaia?

- Swiss Engineering
- Kundenspezifische Ausführung
- ISO 5 / 7 / 8 Produktion
- Weltweit im Einsatz
- Über 20 Jahre Containment Erfahrung

Follow us



LUGAIA
Containment Solutions



Stand: 09/2026