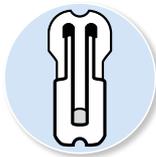




*Home of Containment Solutions*



## Produktübersicht

**LUGAIA**  
Containment solutions



### Containment – optimaler Schutz vor Kontamination von Mitarbeitern und Produkt

Die Zeiten, in denen es ausreichte, moderne Staubabsaugungen und Staubmasken zu entwickeln, sind längst vorbei.

Effektive »Containment Solutions« bilden die Aufgaben der Zukunft. Denn im Bereich von Pharma- und Bio-Technologie sind zunehmend kritische Substanzen auf dem Vormarsch.

Der heutige Stand der Wissenschaft, speziell auch im Bereich der Krankheitsbekämpfung, erfordert hochaktive Wirk- und Inhaltsstoffe.

Der Nachteil: Die verwendeten Pulver und Stäube werden dabei in ihrer Konzentration aber auch immer toxischer.

Mit Schweizer Präzision und Spitzen-

technologie stellt sich die LUGAIA Containment Solutions AG dieser Herausforderung und produziert flexible Verpackungs- und Transferlösungen auf speziell und individuell entwickelten und verknüpften Konfektionsanlagen – zur Sicherheit Ihres Personals und zum Schutz Ihres Produkts.

Lugaia bietet seinen Kunden unterschiedliche Sicherheitskonzepte zur Einhaltung der geforderten OEL-Werte

Containment-Maßnahme	OEL	OEB	toxische Wirkung
Isolatorsysteme	< 200 ng/m <sup>3</sup>	6	extrem gefährlich
	< 1 µg/m <sup>3</sup>	5	sehr gefährlich
Transfer- u. Schutzfoliensysteme	1-10 µg/m <sup>3</sup>	4	gefährlich
	10-100 µg/m <sup>3</sup>	3	wenig gefährlich
Beutelsysteme mit lokaler Absaugung	100-1000 µg/m <sup>3</sup>	2	fast ungefährlich
	> 1000 µg/m <sup>3</sup>	1	ungefährlich

OEL = Occupational Exposure Limit, OEB = Occupational Exposure Band

### Lugaia – Ihr Spezialist für individuelle Sonderlösungen

Keine Produktionsstätte gleicht der anderen. Nahezu jede Containmentmaßnahme muss daher individuell angefertigt und exakt an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Unsere Produktionsanlagen erlauben eine Vielzahl an Konfektionsarten. Dies ermöglicht es uns für jeden Kunden spezifische Lösungen ganz nach Wunsch und Praxistauglichkeit zu entwickeln und zu produzieren.

Um Ihnen die bestmögliche Flexibilität zu bieten, stellen wir für Ihre Entwicklungsprojekte auch Kleinserien her.

Speziell an Ihre Bedürfnisse angepasst entwickeln wir für Sie beispielsweise **Containmentlösungen für Probenahmen, Filterwechsel und Demontagen** aber auch **lokale Einhausungen für Reinigungs- und Wartungszwecke**.

Gerne beraten wir Sie und planen gemeinsam mit Ihnen eine passende und innovative Lösung für Ihre individuelle Problemstellung in Sachen Containment.

### Schweizer Präzision und Spitzentechnologie

Für innovativen und individuellen Produkt- und Personenschutz

Wir sind Lugaia -  
Video über uns:



Wir richten unseren Fokus auf die Life-Science-, Pharma- und Bio-Technologie.

Lugaia forciert dabei die Entwicklung kompletter Containmentlösungen – von der Idee über die ergonomische Studie bis hin zur Herstellung komplexer Isolator Systeme.

Unsere Infrastruktur ermöglicht es, sowohl standardisierte Produkte in

verschiedenen Güteklassen anzubieten als auch kundenspezifische Lösungen zu entwickeln, in höchster Qualität zu produzieren und den Gegebenheiten vor Ort anzupassen.

Eigene Produkte werden fortlaufend weiterentwickelt, um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Unsere Erfahrung im Bereich

Containment und Steriltechnik sowie die stetig wachsenden Ansprüche verschiedenster Branchen bilden die Basis für kontinuierliche Innovationsprozesse.

Am Ende bürgt schließlich auch das Prädikat »**Made in Switzerland**« für besondere Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit.



**Qualitätsmanagementsysteme nach GMP-, Pharma- und ISO-Standards**

**Reinrauminfrastruktur ISO 5, ISO 7 und ISO 8**

**Zertifiziert nach:**  
- ISO 9001:2015  
- ISO 15378:2017





## Lugaia Endlosfolien Systeme schützen Mitarbeiter und Produkt

### Flexibel und schnell



CLS Endlosfolienträger

Das Continuous Liner System (CLS) ist eine äußerst flexible Möglichkeit beim Umgang mit toxischen, hochreaktiven oder reinen Produkten. Durch die speziellen RTP Beta Ports unserer CLCC Endlosfolienträger ist auch eine besonders schnelle Bestückung möglich. Die bewährte Axialfaltung ermöglicht Folienlängen bis 80 Meter. Falzhöhe und Folienlänge sind dabei abhängig von der Foliendicke.



CLCC Endlosfolienträger

### Anwendungsgebiete:

- Abfüllanlagen
- Abfüllen von API's (Active Pharmaceutical Ingredients), toxischen und hochreaktiven Produkten
- Isolator- und Reinraum-anwendung (Folienschleuse)
- Primärpackmittel
- Abfallschleusen
- Materialschleusen
- Probenahmen



CLS Endlosfolienpakete

### Die Vorteile der Endlosfolien:

- Hoher Produkt- und Personenschutz im OEB 5 (<math><1\mu\text{g}/\text{m}^3</math>) Containment-Level
- Einfaches Handling
- Kundenspezifisches Folienmaterial möglich
- Bis zu 80 Meter pro Einheit
- Weniger Personenschutz erforderlich
- Reduzierte oder keine Reinigung der Umgebung
- Maximale Folienkapazität auf kleinstem Raum
- Verschiedene Durchmesser und Falzhöhen erhältlich
- Foliendicke von 50-150  $\mu\text{m}$
- Hohe Qualität/Gefertigt im Reinraum ISO 5, ISO 7 oder ISO 8



## Der SafePort TransferBag – für einen sicheren Produkttransfer

Einweg-Variante im OEB 5 ( $<1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ) Containment-Level



SafePort TransferBag (patentiert)



TransferBag

Die Lugaia TransferBags erfüllen die hohen Anforderungen im Pharma- und Biotech-Bereich und sind ausgelegt für den Produkttransfer von Kleinmengen. Je nach Anwendung wird die optimale Anschlussmöglich-

keit und Größe der TransferBags gewählt. Standardausführungen sind erhältlich in einer antistatischen Folie. Auf Wunsch können die Beutel auch aus einer kundenspezifischen Folie im Reinraum gefertigt werden.

SafeStick offen



SafeStick geschlossen mit Sicherungsklemmen



### Die Vorteile des SafePort TransferBags:

- Günstige Einweg-Variante für einen sicheren Transfer im Bereich OEB 5 ( $<1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ) Containment-Level
- Reinraumfertigung nach den State of the Art-Richtlinien mit USP/EP-Zertifikaten
- Standardausführungen für Pharma- und Chemieversion erhältlich
- Sonderausführungen mit Sampling Sleeve und kundenspezifischen Folien erhältlich
- Inhalt variabel von 5-40 Liter und 180 Liter wählbar
- Kein Produktverlust beim Entleeren durch spezielles Anschlusssystem mit komplett freiem Querschnitt im Inneren
- Geringere Investitionskosten im Vergleich zu starren Systemen
- Einfaches und sicheres Anschlusssystem

# Flexible Einweg Isolator Systeme

SafeFlex Isolator



## SafeFlex Isolator – die flexible Lösung für geschlossene Prozesse

Kundenspezifisch konzeptioniert



SafeFlex Isolator



Die SafeFlex Isolatoren werden bedarfsgerecht und kundenspezifisch hergestellt. Sie eignen sich besonders für **Dispensing, Probenahmen und Zuführtechnik**.

Zudem bietet die flexible und reißfeste Isolatorfolie optimale Eigenschaften für ein **manuelles Handling mit Werkzeugen**.

### Besondere Merkmale:

- Einsetzbar bei Anwendungen mit Unter- oder Überdruck und Inertisierung möglich durch zusätzlich erhältliches Lugaia Lüftungssystem
- Einschleusen und Ausschleusen mittels Endlosfolien System
- Andocken mittels Doppel-O-Ring-Technik
- Sehr hohes OEB 5 ( $<1\mu\text{g}/\text{m}^3$ ) Containment-Level
- Computergesteuerte Lüftungstechnik

Nach dem Prozess kann der Isolator mit ein paar einfachen Handgriffen entsorgt und wiederum ein Neuer installiert werden. Der Reinigungs- und Validierungsaufwand wird somit um ein Vielfaches reduziert.

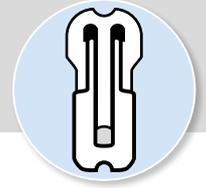
Wir bieten Ihnen den kompletten Service aus einer Hand. Von der Idee über die ergonomischen Studien, bis hin zur Lieferung der Folienträger und des Isolators.

### Die Vorteile des SafeFlex Isolators:

- Hoher Produkt- und Personenschutz
- Einfaches Handling
- Universelle Verwendbarkeit
- Folie mit hoher Reißfestigkeit
- Hohe Qualität
- Geringere Investitionskosten im Vergleich zu starren Systemen
- Entfall der Reinigungs- und Validierungskosten
- In bestehende Anlagen integrierbar
- Gamma- bzw. X-Ray-Sterilisierung möglich
- Containment kann nachträglich schnell und flexibel angepasst werden

# SafeSeal Verschluss System (patentiert)

High-Containment Einweg Verschluss



## SafeSeal von Lugaia – einfach genial oder genial einfach?

### Das manuelle SafeSeal Verschluss System für Endlosfolien Systeme (patentiert)

Der SafeSeal Verschluss gewährleistet im Einsatz mit Endlosfolien Systemen **OEB 5** ( $<1\mu\text{g}/\text{m}^3$ ) **Containment-Level-Werte** und bildet somit die Speerspitze manueller Verschluss

Systeme. Er wird manuell über den Beutel gezogen, mit der speziellen Verschlusszange zusammengepresst und dann mit Hilfe der speziellen Schere aufgetrennt.

Entscheidend für die Verschlussgröße ist die Foliengröße. Durch den Einsatz des SafeSeal Öffners kann der Verschluss ohne zusätzlichen Schneidvorgang wieder entfernt werden.



SafeSeal Verschluss System

#### Die Vorteile des SafeSeal Verschluss Systems:

- Einfaches Handling
- Hohe Arbeitssicherheit
- Universelle Verwendbarkeit
- Niedrige Investitionskosten
- Hohe Qualität
- Axialer Verschlussmechanismus
- Gewährleistet OEB 5 ( $<1\mu\text{g}/\text{m}^3$ ) Containment-Level
- 3 unterschiedliche Größen
- Erweiterbar mit Schutzkappe und Aufhängesystem

### Die Bestandteile des SafeSeal Verschluss Systems:



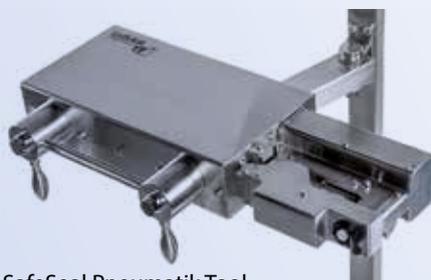
SafeSeal Crimp (3 Größen S, M und L)



SafeSeal Toolset: Ratschenschere und Verschlusszange



SafeSeal Öffner in den Größen S, M und L



SafeSeal Pneumatik Tool



SafeSeal Schutzkappe und Aufhängesystem



**Lugaia AG**  
**Containment Solutions**

Industriezone Basper 31  
3942 Raron, Schweiz  
Telefon +41 (0) 27 948 45 55  
anfrage@lugaia.ch

**Lugaia Deutschland GmbH**  
**Containment Solutions**

Westendstraße 2  
85084 Reichertshofen, Deutschland  
Telefon +49 (0) 8453 33 550-0  
info@lugaia.de

**Lugaia USA, LLC**  
**Containment Solutions**

Ponte Vedra Beach, Florida  
Telefon +1 904 401 0003  
info@lugaia.com

Follow us on



[www.lugaia.com](http://www.lugaia.com)

**LUGAIA**  
Containment solutions

